

Unistat® 910w

Нагрев и охлаждение стеклянного реактора Radleys (10 л)

Задача

График отражает изменения температуры при работе Unistat® 910w со стеклянным реактором Radleys (10 л).

Метод

Unistat® подключен к реактору при помощи двух металлических изолированных шлангов, длина каждого шланга 1,5 м. Реактор заполнен силиконовым маслом M90.055.03 (7,5 л).

Результат

Термостату Unistat® требуется всего 36 минут, чтобы нагреть реактор до +100°C. Скорость изменения температуры процесса при нагреве составляет > 2,6 К/мин. Охлаждение температуры процесса обратно до +20°C занимает 31 минуту и осуществляется со скоростью 4,16 К/мин. Термостат Unistat® 910w слишком мощный для работы с реактором объемом 10 литров, однако, данный пример демонстрирует способность термостата одинаково точно и аккуратно работать, как с маленькими, так и с большими реакторами. В данном примере отчетливо продемонстрированы превосходная гибкость прибора и высочайшая точность контроля температуры.

Характеристика установки Unistat® 910w & реактор Radleys

Температурный диапазон: -90°C...+250°C	
Мощность охлаждения: 5,2 кВт при +250°C...-20°C	
Мощность нагрева: 6,0 кВт	
Шланги:	2x1,5 м; M30x1,5 (#6386)
Теплоноситель:	DW-Therm (#6479)
Реактор:	10 л стеклянный с рубашкой
Содержимое реактора: 7,5 л M90.055.03 (#6259)	
Скорость мешалки реактора:	200 об/мин
Контроль:	процесс

